



SECRETARÍA GENERAL DEL PLENO

GABRIEL A. DOTOR CASTILLA, SECRETARIO GENERAL DEL PLENO DEL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE ALCORCÓN (MADRID)

**CERTIFICO** que la Junta de Portavoces celebrada el día veintitrés de Febrero de dos mil veintiuno, adoptó el siguiente acuerdo:

**11/23.- DECLARACIONES INSTITUCIONALES QUE HUBIERAN PODIDO PRESENTARSE DESPUÉS DE LA CONVOCATORIA.**

\*Dada cuenta de la siguiente propuesta de Declaración Institucional presentada por la Alcaldía-Presidencia (RSGP nº 120/2021):

**"DECLARACION INSTITUCIONAL QUE PRESENTA LA ALCALDIA-PRESIDENCIA AL PLENO DE LA CORPORACIÓN, CON MOTIVO DE LA CELEBRACIÓN DEL DÍA MUNDIAL CONTRA EL CÁNCER**

El cáncer se erige como el principal problema socio-sanitario a nivel mundial. Es la segunda causa de muerte a nivel mundial y se proyecta un crecimiento de más del 30% de nuevos casos para el 2030. Actualmente, en nuestro país, 1 de cada 2 hombres y 1 de cada 3 mujeres serán diagnosticados de cáncer a lo largo de su vida. Se estima que esta enfermedad afecta a 1,5 millones de personas en España y se diagnostican en nuestro país casi 280.000 nuevos casos cada año.

La crisis provocada por la pandemia de la Covid-19 no ha hecho sino agravar la situación de fragilidad social y sanitaria de las personas con cáncer y sus familias como colectivo doblemente vulnerable, por el cáncer y por la Covid-19.

Las personas con cáncer y sus familias están viviendo diversos y severos impactos de esta crisis:

- Impacto sanitario: pruebas diagnósticas y tratamientos demorados, incertidumbre y necesidad de información que ayude a reducir el miedo al contagio.
- Impacto emocional y social (personal y familiar): soledad no deseada, ansiedad por retrasos en tratamientos y/o pruebas diagnósticas, miedo al contagio y a volver a los hospitales, sufrimiento ante las dificultades para acompañar y ser acompañados en el proceso de final de la vida y por el agravamiento de las dificultades económicas y laborales.



## AYUNTAMIENTO DE ALCORCÓN

Secretaría General del Pleno

Por todo ello, esta Alcaldía que tengo el honor de presidir, propone a todos los grupos municipales, la aprobación de la siguiente declaración institucional:

**PRIMERO:** El Ayuntamiento de Alcorcón, con motivo del Día Mundial contra el Cáncer, expresa su solidaridad con todas las personas afectadas por esta enfermedad y declara su compromiso para contribuir a responder a sus necesidades y paliar el impacto de la pandemia en sus vidas.

**SEGUNDO:** Aboga por que se lleven a cabo las acciones pertinentes para paliar su situación de especial vulnerabilidad, así como garantizar, en condiciones de equidad, los derechos de las personas con cáncer y sus familias.

**TERCERO:** Manifiesta su apoyo a la investigación del cáncer, como instrumento imprescindible en la lucha contra esta enfermedad, y traslada su reconocimiento a todas las asociaciones y entidades que están acompañando a las personas afectadas por el cáncer por su compromiso y labor continuada.

Alcorcón, a 22 de febrero de 2021

**LA ALCALDESA**

Fdo.: Natalia de Andrés del Pozo".

---

\*Abierta la deliberación intervienen los Portavoces en los términos de la grabación de la sesión.

**\*Sometida a votación la Declaración Institucional de la Alcaldía-Presidencia, y aprobada por unanimidad, se acuerda su elevación al Pleno del Ayuntamiento".**

Lo que se certifica en Alcorcón, a uno de Marzo de dos mil veintiuno.

EL SECRETARIO GENERAL DEL PLENO



Fdo.: Gabriel A. Dotor Castilla